

### Nagelanker AN

Gruppe: 1406

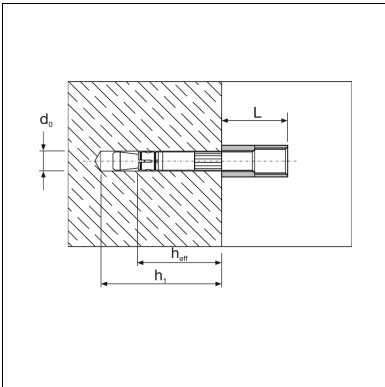
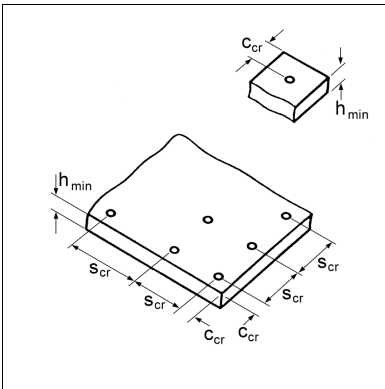
#### Einsatz

Geeignet zur schnellen und sicheren Befestigung von Bauteilen an Decken oder Wänden aus Beton. Das innenliegende Stufengewinde M8/M10 ermöglicht eine schnelle und einfache Anbindung von Bauteilen (z.B. Rohrleitungen, Deckenabhängungen, Kabelrinnen, etc.) direkt am Nagelanker. Durch die geringe Bohrtiefe von 35 mm und einem Bohrdurchmesser von 6 mm wird die Problematik von Bewehrungstreffern gelöst. Des Weiteren ist hierdurch der Bohraufwand für das Setzen des Ankers äußerst gering.

#### Montage

Das Setzen des Nagelankers AN N M8/M10 lässt sich schnell und einfach durchführen:

1. Bohren
2. Bohrloch reinigen
3. Anker einschlagen - fertig!



#### Technische Daten

	Verankerungstiefe 25 mm	Verankerungstiefe 30 mm
zulässige Last in der Zugzone [kN] für Befestigungen lt. Zulassung in Beton $\geq$ C20/25	2,14	2,81
Achsabstand $s_{cr} \geq$ [mm]	200	200
Randabstand $c_{cr} \geq$ [mm]	100	100
Mindestbauteildicke $h_{min}$ [mm]	80	80
Bohrlochdurchmesser $d_o$ [mm]	6	6
Bohrlochtiefe $h_1 \geq$ [mm]	35	40
Effektive Verankerungstiefe $h_{ef} \geq$ [mm]	25	30
Länge L [mm]	25	25
Gewindeanschluss	M8/M10	M8/M10
zulässige Last bei Brandbeanspruchung <sup>1)</sup>		
30 min. $N_{(30)}$ [kN]	0,6	0,8
60 min. $N_{(60)}$ [kN]	0,6	0,7
90 min. $N_{(90)}$ [kN]	0,6	0,6
120 min. $N_{(120)}$ [kN]	0,5	0,6
R 30 bis R120		
Achsabstand $s_{cr} \geq$ [mm]	100	100
Randabstand $c_{cr} \geq$ [mm]	50	50

<sup>1)</sup> Mit Gewindestange Festigkeitsklasse  $\geq$  5.8

Es gelten die Werte der genannten Zulassung in der jeweils aktuellen Ausgabe unter [www.sikla.de/downloads](http://www.sikla.de/downloads).

Material: Stahl, galvanisch verzinkt

#### Zulassungen / Konformität

Sikla Zulassung ETA-13/0048

Zugelassen für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen Beton (min. C12/15 und höchstens C50/60).

Brandschutzprüfung, VdS-konform



Typ	Dübel- länge [mm]	max. Nutzlänge d <sub>a</sub> [mm]	G [kg]	Verp. [Stück]	Artikel- Nr.
AN N M8/M10 6 x 25	58	M8 = 7 / M10 = 10	0,03	100	<b>112152</b>
AN N M8/M10 6 x 30	63	M8 = 7 / M10 = 10	0,03	100	<b>117561</b>